DERWENT-ACC-NO: 1981-84449D

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Forming contact holes in oxide film on semiconductor

element - involves

using etchant soln. contg. iodine or potassium iodide

ABTX:

The method is pref. used for fabricating a planar type silicon transistor. In

such a device, a passivation film of SiO2, PSG, BSG, or frit glass is provided

on the surface of a semiconductor substrate. Conventionally, an electrode

contact hole is made through the passivation film by using a dilute

hydrofluoric acid or an ammonium fluoride solution. A thin oxide film of about

tens angstroms thickness is often produced on the exposed substrate surface,

which causes degradation of contact. This disadvantage is eliminated by the claimed method.

⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭56-125844

(1) Int. Cl.³ H 01 L 21/306

識別記号

庁内整理番号 7131-5F 砂公開 昭和56年(1981)10月2日

発明の数 1 審査請求 有

(全 2 頁)

知半導体素子の製造方法

願 昭55-28106

②出 願 昭55(1980)3月7日

⑫発 明 者 宮川雅文

川崎市幸区東芝町1東京芝浦電 気株式会社トランジスタ工場内

仰発 明 者 米沢敏夫

川崎市幸区堀川町72東京芝浦電

気株式会社堀川町工場内

砂発 明 者 後藤研一

川崎市幸区小向東芝町1東京芝 浦電気株式会社トランジスタエ

場内

⑪出 願 人 東京芝浦電気株式会社

川崎市幸区堀川町72番地

砂代 理 人 弁理士 井上一男

朔 細 書

- 1. 発明の名称 半導体業子の製造方法
- 2. 特許請求の範囲

20特

半導体基板上に形成された酸化破膜にエッチング液を用いてコンタクト用の開孔を設けてのち金属を基板上に蒸溜し前配開孔に電便を形成するにあたり、よう案又はよう化カリウムを含有させたエッチング液を用いてエッチングすることを特徴とする半導体ボチの製造方法。

3. 発明の詳細な説明

この発明は半導体素子の製造方法に関し、特に 案子の製造時に電値を形成するためコンタクト用 の開孔を設けるにあたり、コンタクト不良が起ら ないように改良された方法の提供を目的とする。

半導体者子たとえばブレーナトランジスタにおいては、エミッタ接合やカソード接合が形成され、これらの接合の表面は空気中のごみやほこり、または水分やイオン化した気体などによつて特性が変化するなど非常に敵感な性質をもつているものである。したがつてこのような変化がおこらない

よりに素子の表面には安定化処理がほどこされていて、安定化被膜が形成され保護されている。 とのような被膜として BiO. 膜、 P B G 膜、 B B G 膜、 フリットガラスによるパツンペーション膜、あるいはこれらの組みあわせ被膜などの酸化被膜が形成されている。

特開昭56-125844(2)

そのためコンタクト不良等が発生し、半導体素子の歩留を低下させるなどの不具合を生ずることがあった。又このように発生した酸化破膜は特性によい影響をあたえないので除去しようとしても、その処理はきわめてむづかしいものであった。

この発明はこの点にかんがみなされたものであって、半導体減子の製造にあたり電値形成のため 酸化破膜をエッチングして良好なコンタクト 用崩孔を設けることができる改良された方法を提供するものである。 すなわちエッチングするとき 用いるエッチング 液によう果又はよう化カリウムを含有させたことを特徴とするものである。

以下この発明の実施例を説明する。第1図に示すようにシリコン基板(1)に動作領域が形成されたのちエミンタ電値(4)等を形成するため表面の酸低(2)に所定の形状にコンタクト用の開孔(3)をエンチングして設ける。このときエンチンクを自させたものを用いて、このようなエンチンク処理の場合は、酸化化酸がエンチンクされて孔が形成されたときその開

孔の底面すなわちたとえばエミッタ領域装面にエ ツチング液中に酸化剤の働きをするよう激を含有 しているのでエッチング液でおおわれている状態 できわめて薄い厚さの酸化敏膜が形成されること になる。したがつて従来のようにコンタクト用開 孔を設け、さらに水疣してのちアルミニウムを蒸 着して電低を形成するまで表面が第出するという ことがないので、数10Åという厚さの酸化被膜 の形成されることがない。すなわち酸化破膜の厚 さは第2回に示すようにとの発明によるもの 1.の 方が従来の方法によるもの2.に比べて格段にうす く、 改『程度に形成される。 欠いでこの開孔(3)に 所定の電極(4)をアルミニウムを蒸着させて形成す る。このようにこの発明によつて電極を形成する と、従来に比ペコンタクト不良がおこることがき わめて少なくなり、歩留の向上がはかられ、また 耐圧、リーク電流その他案子としての諸特性につ いても何らそこなわれることがない。

なおエッチング液中に含有させたよう案の割合 は第3図に示すように少なくとも10%は必要で

あつて、これより少ないと鰻熚が大となつて十分 にその効果を発揮することができず、また多すぎ ても膜厚をさらにりすくできるものではない。

10~20号の範囲が好適である。また前記の説明ではよう者をエンチング液に含有させたが、よう化カリウムを含有させても同じような効果を示した。エンチング液も前記したものだけでなく、一般に半導体名子の製造に用いられるエンチング液に適用されることはいうまでもない。

、このようにこの方法は工薬的にきわめて有用な 方法である。

4. 凶面の簡単な説明

第1図A、B、Cは半導体基板上に電極を形成する概略を示す工程図、第2図はこの発明方法と従来法により形成された酸化破膜の厚さを示す図、第3図はエッチング版中のよう素の量と酸化破膜の厚さとの関係を示す図である。

1 ****** | 数化被膜

3 …… 朔孔

4 …… 鐵 篠

代理人 弁理士 井 上 一 男

1 🔯

